

## 沿革 | History

- 1937年 2月 葛飾区本田川端町に島尻鉄工所を設立、機械部品加工を主業とし営業を開始する。
- 1947年 4月 板金部門を新設し、冷暖房空調関係の製造を開始する。
- 1973年 7月 社業の発展に伴い資本金3,000,000円を10,000,000円に増資し、社名を島尻金属工業株式会社に改組を行う。
- 1975年 4月 空調業界における技術革新の要請に応ずる為、技術・営業部門の独立を計りジャパנקリンプラント株式会社を設立し、本社を千代田区神田須田町に置き、代表取締役役に島尻 昭二が就任する。
- 10月 葛飾区東立石に営業所を開設し、空調機器の改造、補修工事部門を強化する。
- 1985年 4月 冷暖房・空調機器の専門メーカーとして、設計から製造・検査・完成までを手掛ける為、設備の充実を計り、資本金を15,000,000円に増資する。
- 2000年 9月 お客様の短納期・低価格のご要望により一層努めるため、自社一貫製作を目指し、本社を葛飾区青戸に移転、千葉県松戸市に新工場を建設、資本金を30,000,000円に増資する。
- 2011年 3月 本社を千葉県松戸市に移転する。
- 2015年 4月 資本金を50,000,000円に増資する。井水式ユニットクーラーを標準ラインナップ化し販売強化する。
- 2017年 3月 第23回千葉元気印企業大賞－地域貢献賞 受賞
- 4月 資本金を75,000,000円に増資する。
- 6月 新社屋竣工
- 2019年 12月 資本金を95,000,000円に増資する。
- 2020年 1月 代表者変更  
島尻 昭二 取締役会長に就任  
島尻 武嗣 代表取締役社長に就任
- 2023年 4月 島尻 幸太郎 共同代表取締役に就任
- 2025年 4月 新潟支店開設

## 会社案内 | Company Profile



ジャパנקリンプラント株式会社

本社・工場

〒270-2231 千葉県松戸市稔台6-10-1(稔台工業団地内)  
TEL 047-303-2001 FAX 047-303-2002

新潟支店

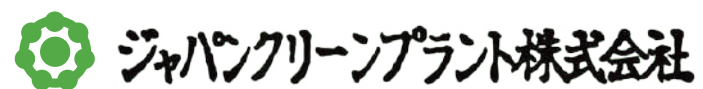
〒955-0001 新潟県三条市三貫地新田961-3

URL <https://jcp2001.co.jp/> E-mail [japakuri@jcp2001.co.jp](mailto:japakuri@jcp2001.co.jp)



ジャパנקリンプラント株式会社





## 代表挨拶 | Message from the President

当社は工場や倉庫などの大規模空間向けに、井水式ユニットクーラーやユニットヒーター、熱交換器などの空調機器を製作しております。

主力製品の井水式ユニットクーラーは、『井戸水を利用して冷房』をコンセプトに開発した製品であり、自然のエネルギーを利用しているので環境に優しい製品です。

ユニットヒーターにおいて、ひと昔まえは蒸気を利用するのが主流でしたが、近年は『バイオマスボイラーを利用した温水』を熱源に暖房するようなケースもあります。さらに工場からでる『排熱の回収・利用』を目的とした熱交換器の設計・製作依頼も増えてきております。

地球温暖化が深刻になりつつある昨今、人々の環境に対する意識も日々変わってきています。これからも微力ではございますが、環境に配慮した製品を開発・製作することで、少しでも世の中のお役に立てるよう努めてまいります。

代表取締役 **島尻 幸太郎**



## 会社概要 | Company Overview

商号・名称 ジャパンクリーンプラント株式会社

代表者 島尻 幸太郎・島尻 武嗣

所在地 本社・工場  
〒270-2231 千葉県松戸市稔台6-10-1(稔台工業団地内)  
TEL 047-303-2001 FAX 047-303-2002

創立 昭和50年4月14日

資本金 95,000,000円

従業員数 男性 22名 女性 3名 合計 25名

年間売上 1000百万円

取引先 株式会社アサヒ製作所、株式会社アサショウ、岩瀬産業株式会社、岡部バルブ工業株式会社、株式会社サカエ、轟産業株式会社、日神工業株式会社、橋本産業株式会社、橋本総業株式会社、その他約100社

取引銀行 千葉銀行、三井住友銀行、みずほ銀行、東日本銀行、京葉銀行

|      |           |                                  |          |                |
|------|-----------|----------------------------------|----------|----------------|
| 機械設備 | タレットパンチング | AE2510NT(アマダ)                    | 焼付乾燥炉    | 1台             |
|      | ロボット溶接機   | ダイヘン製 1基                         | 横型差込機    | 自社製3台          |
|      | 管板自動溶接装置  | (JCP仕様)1基                        | 自動パイプ切断機 | PCP-65N2(モリ工業) |
|      | TIG溶接機    | 500A(2基)<br>300A(2基)<br>200A(2基) | 自動プレス機   | 45ton(AIDA)3基  |
|      | アーク溶接機    | 200A(3基)                         | プレスブレーキ  | HD-8025NT      |
|      | 半自動溶接機    | 300A(1基)                         | ラジアルボール盤 | RE-1100(OOYA)  |
|      | ガス溶接機及び   |                                  | 高速旋盤     | DMIIS(大和製作所)   |
|      | ガス溶断機     | 4set                             | プレス      | 40ton 30ton    |
|      | 機密圧力テスト装置 | 1台                               | テスト用ボイラー | (MIURA)1基      |
|      | 塗装ブース     | 1台                               | チラー      | (ORION)1基      |
|      |           |                                  | C A D    | SheetWorks     |
|      |           |                                  |          | SolidWorks     |
|      |           |                                  |          | AutoCAD        |
|      |           |                                  | その他      | ボール盤 etc.      |